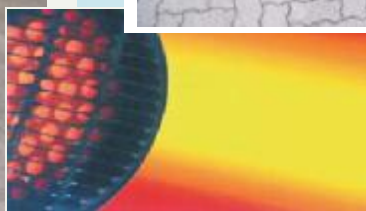


# Maszyny do zgrzewania płyt i rur



# Maszyny do zgrzewania płyt i rur



**Element grzejny zgrzewarki doczołowej typoszeregu PT cechuje trwałość i duża moc. Nadaje się on dzięki temu w równym stopniu do pracy w wykopach jak i w warsztacie.**



Maszyzny do wykopów przeznaczone są do zgrzewania materiałów z PE, PE 100, PP, PVDF i innych termoplastów o średnicach rury od 40mm do max 1600 mm. Po prawej i lewej stronie maszyny znajduje się podwójny mechanizm napinający z uchwytami szybkoكومocującymi, prowadzonymi przez dwa cylindry hydrauliczne. Podwójne uchwyty szybkoكومocujące poruszają elektryczny zespół hydrauliki tak, aby zapewnić dokładne połączenie rur.

Element grzejny powleczony jest wysokojakościową warstwą, która zapobiega przylepianiu się materiału. Temperatura regulowana jest elektronicznie i pokazywana na cyfrowym wyświetlaczu.

Nowo opracowane redukcje do uchwytów szybkoكومocujących umożliwiają błyskawiczne przestawienie maszyny na inną średnicę rury, bez potrzeby odkręcania śrub. Hebel wyrównujący i element grzejny są w czasie użycia zawieszane na wałku prowadzącym; po wyłączeniu składane są do specjalnie do tego przewidzianej skrzynki.

## Wymienny system szybkoكومocujący



Dodatkowym zespołem dostarczanym na zamówienie jest urządzenie rejestrujące. Oprócz funkcji kontrolnych prowadzi ono obsługującego krok po kroku przez proces zgrzewania. Na zakończenie zgrzewania w celu dokumentacji drukowany jest protokół.

Nowo opracowane specjalne moduły oraz oprogramowanie umożliwiają przebrojenie ręcznych zgrzewarek doczołowych do wykopów na maszyny sterowane półautomatycznie i automatycznie (CNC).

# Dane techniczne typoszeregu PT



	PT 125	PT 160	PT 200	PT 250
Zakres zgrzewania	40mm - 125mm	40mm - 160mm	63mm - 200mm	63mm - 250mm
Stopnie nacisku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
Moc	1,5kW; 6,5 A	2,1kW; 9,1 A	2,7kW; 11 A	3,3kW; 14 A
Wersja standard ze szczekami	X	X	X	X
Zdejmowane lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X	X
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	X	X
Skrzynka na hebel i element grzejny	X	X	X	X
Zespół hydrauliczny	X	X	X	X
Wkładki redukcyjne do uchwytów szybkomocujących	40,50,63,75,90,110mm	40,50,63,75,90,110,125,140mm	63,75,90,110,125,140,160,180mm	63,75,90,110,125,140,160,180,200,225mm
Poczwórne szczękowe tarcze mocujące	-	40 - 160mm	63 - 200mm	63 - 250mm
Skrzynka transportowa	X	X	X	X
	PT 315	PT 355	PT 500	PT 630
Zakres zgrzewania	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm	315mm - 630mm
Stopnie nacisku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V; 50Hz
Moc	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,4kW; 37 A	11,5kW; 17 A
Wersja standard ze szczekami	-	-	-	-
Zdejmowane lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X	X
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	X	X
Skrzynka na hebel i element grzejny	X	X	X	X
Zespół hydrauliczny	X	X	X	X
Wkładki redukcyjne do uchwytów szybkomocujących	90,110,125,140,160,180,200,225,180mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,450mm	315,355,400,450,500,560mm
Poczwórne szczękowe tarcze mocujące	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm	315 - 630mm
Skrzynka transportowa	X	X	X	X
	PT 800	PT 1000	PT 1200	PT 1600
Zakres zgrzewania	450mm - 800mm	630mm - 1000mm	630mm - 1200mm	1000mm - 1600mm
Stopnie nacisku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Napięcie	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50 Hz	400V; 50Hz
Moc	13,9kW; 22 A	17,4kW; 28 A	21,7kW; 34 A	54kW; 80 A
Wersja standard ze szczekami	-	-	-	-
Zdejmowane lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X	X
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	X	X
Skrzynka na hebel i element grzejny	X	X	X	X
Zespół hydrauliczny	X	X	X	X
Wkładki redukcyjne do uchwytów szybkomocujących	450,500,560,630,710mm	630,710,800,900mm	630,710,800,900,1000mm	1000,1200,1400 mm
Poczwórne szczękowe tarcze mocujące	480 - 800mm	630 - 1000mm	630 - 1200mm	1000 - 1600mm
Skrzynka transportowa	X	X	X	X
	PT 250CSE	PT 315 CSE	PT 355 CSE	PT 500 CSE
Zakres zgrzewania	63mm - 250mm	90mm - 315mm	90mm - 355mm	200mm - 500mm
Stopnie nacisku	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6	SDR 41 - SDR 6
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50 Hz	230V; 50Hz	230 V; 50Hz.
Moc	3,3kW; 14 A	4,8kW; 22 A	4,8kW; 22 A	8,3kW; 37,5 A
Wersja standard ze szczekami	-	-	-	-
Zdejmowane lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X	X
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	X	X
Skrzynka na hebel i element grzejny	X	X	X	X
Zespół hydrauliczny	X	X	X	X
Wkładki redukcyjne do uchwytów szybkomocujących	40,50,90,110,125,140,160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200,225,250,280,315mm	200,225,250,280,315,355,400,500mm
Poczwórne szczękowe tarcze mocujące	63 - 50mm	90 - 315mm	90 - 355mm	200 - 500mm
Skrzynka transportowa	X	X	X	X

X wyposażenie podstawowe

- brak w ofercie



PL 125

Zgrzewarki do rur typu PL to stabilne i wypróbowane zgrzewarki doczołowe.

Dzięki precyzyjnemu liniowemu prowadzeniu w odpornym na skręcanie korpusie oferują one użytkownikowi wysoki stopień dokładności i obciążalności.

Maszyny warsztatowe mają napęd hydrauliczny. Zostały zaprogramowane wg najnowszych wytycznych określonych przez DVS dla zgrzewania PE, PP i PVDF jak również innych tworzyw termoplastycznych i są sterowane komputerowo.

W celu dokumentacji i kontroli na koniec zgrzewania drukowany jest automatycznie protokół zgrzewu.

PL 500



PL 800

Powlekany element grzejny, a także elektryczny hebel wyrównujący połączone są z korpusem urządzenia. Do zamocowania segmentów rur przeznaczone są uchwyty. Dla umożliwienia wykonania połączeń typu T (45°, 60° i 90°), Y jak również X, opracowane zostały odpowiednie dla każdego typu maszyny specjalne uchwyty mocujące.

# Dane techniczne typoszeregu PL



	PL 125 C	PL 160 C	PL 315 C /CNC	PL 400 CNC	PL 500 CNC
Zakres zgrzewania	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
Zgrzewanie kształtek	25mm – 125mm	40mm – 160mm	90mm – 315mm	90mm – 400mm	250mm – 500mm
90° połączenie typu T	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
Połączenie typu X	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
45° T 60° T	-	-	90mm – 250mm	90mm – 315mm	250mm – 400mm
Zakres nacisku	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 7,4	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz	400V; 50 Hz	400V; 50Hz
Moc	1,6 kW	2,2 kW	5,6kW; 24,5 A	6,2 kW, 9 A	9,95 kW; 14,4 A
Wersja standard z obracalnymi szczękami	∅ 125mm	∅ 160mm	∅ 315mm	∅ 400mm	∅ 500mm
Zdemowane lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X	X	X
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	X	X	X
Poczwórne szczękowe tarcze mocujące	25 – 125mm	40 – 160mm	90 – 315mm	90 – 400mm	250 – 500mm
Wkładki redukcyjne do obracalnych szczęk	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110, 125,140mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,250,280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400,450mm
Szczęki mocujące dla kształtek rurowych	∅ 125mm	∅ 160mm	∅ 315mm	∅ 400mm	∅ 500mm
Wkładki redukcyjne do kształtek	25,32,40,50,63,75, 90,110mm	40,50,63,75,90,110 125,140mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	90,110,125,140,160,180,200, 225,250,280,315,355mm	250,280,315,355, 400, 450mm
Elementy mocujące dla 90° i X	-	-	∅ 315mm	∅ 315mm	∅ 400mm
Wkładki redukcyjne dla połączeń X	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250, 280mm	250,280,315,355mm
Wkładki redukcyjne dla T 90°	-	-	90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250,280mm	250,280,315,355mm
Elementy mocujące 45° i 60° typu T	-	-	∅ 250mm	∅ 315mm	∅ 400mm
Wkładki redukcyjne dla 45° i 60° typu T	-	-	90,110,125,140,160, 180,200,225mm	90,110,125,140,160, 180,200,225,250,280,mm	250,280,315,355mm
Skrzynka transportowa	X	X			

	PL 630 CNC	PL 800 CNC	PL 1200 CNC	PL 1600 CNC	
Zakres zgrzewania	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
Zgrzewanie kształtek	315mm – 630mm	315mm – 800mm	630mm – 1200mm	900mm – 1600mm	
90° połączenie typu T	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
Połączenie typu X	315mm – 630mm	315mm – 630mm	630mm – 900mm	900mm – 1200mm	
45° T 60° T	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	SDR 41 – SDR 6	
Zakres nacisku	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz	
Napięcie	23kW; 34 A	23 kW; 34 A	39 kW; 56 A	55 kW; 85 A	
Moc	∅ 630mm	∅ 800mm	∅ 1200mm	∅ 1600mm	
Wersja standard z obracalnymi szczękami	-	-	-	-	
Zdemowane lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X	X	
Elektr. hebel wyrównujący	315 – 630mm	315 – 800mm	630 – 1200mm	900 – 1600mm	
Poczwórne szczękowe tarcze mocujące	315,355,400,450, 500,560mm	315,355,400,450, 500,560,630,710mm	630,710,800,900, 1000mm	900,1000,1200,1400mm	
Wkładki redukcyjne do obracalnych szczęk	∅ 630mm	-	-	-	
Szczęki mocujące dla kształtek rurowych	355,400,450,500, 560mm	-	-	-	
Wkładki redukcyjne do kształtek	315,355,400,450,500, 560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Elementy mocujące dla 90° i X	315,355,400,450,500, 560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900, 1000mm	
Wkładki redukcyjne dla połączeń X	∅ 630mm	∅ 630mm	∅ 900mm	∅ 1200mm	
Wkładki redukcyjne dla T 90°	315,355,400,450,500,560mm	315,355,400,450, 500,560mm	630,710,800mm	900,1000mm	
Elementy mocujące 45° i 60° typu T					

**X wyposażenie podstawowe**  
- brak w ofercie



Ręczne zgrzewarki doczołowe typu EURO i WORLD to lekkie maszyny warsztatowe o wielostronnym zastosowaniu. Dają one możliwość obsługującemu zarówno zgrzewania rur PE i PP jak i kształtek do rozmiaru SDR 11.

Stabilna konstrukcja ramowa ma wpływ na bezpieczeństwo transportu jak również na prostotę obsługi. Dzięki wbudowaniu dodatkowych półek możliwe jest wygodne przechowywanie wymiennych elementów mocujących.



# Dane techniczne typoszeregu WORLD & EURO



	EURO 160	WORLD 160	EURO 200
Zakres zgrzewania	40mm – 160mm	40mm – 160mm	40mm – 200mm
Stopnie nacisku	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 17,6 alle Ø; SDR 11 Ø 40 – 125mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 125mm
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V; 50Hz
Moc	1,3 kW	1,3 kW	1,9 kW
Wkładki redukcyjne mocujące	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140mm	40,50,63,75,90,125,140,160mm
Obracalne szczęki mocujące do	—	7,5°	—
Lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	X
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	X
Ochrona elementu grzejnego	X	X	X
Skala nacisku dla zgrzewania rur PE	X	X	X
	WORLD 250	EURO 315 C	
Zakres zgrzewania	63mm – 250mm	90mm – 315 mm	
Stopnie nacisku	SDR 41 – SDR 33 alle Ø; SDR 26 Ø 40 – 225mm, SDR 17,6 Ø 40 – 160mm SDR 11 Ø 40 – 140mm	SDR 41 – SDR 26 alle Ø; SDR 22 Ø 225 – 250mm SDR 11 Ø 90 – 200mm	
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50Hz	
Moc	3 kW	4,5 kW	
Wkładki redukcyjne mocujące	63,75,90,110,125,140, 160,180,200,225mm	90,110,125,140,160,180, 200,225,280mm	
Obracalne szczęki mocujące do	7,5°	22,5°	
Lustro zgrzewające pokryte PTFE, z termostatem	X	X	
Elektr. hebel wyrównujący	X	X	
Ochrona elementu grzejnego	X	X	
Skala nacisku dla zgrzewania rur PE	X	X	

- brak w ofercie

X wyposażenie podstawowe

**Zgrzewarki mufowe typoszeregu POLY przeznaczone są do zgrzewania rur i kształtek z PE, PP i PVDF w zakresie średnic od 16mm do 110mm.**

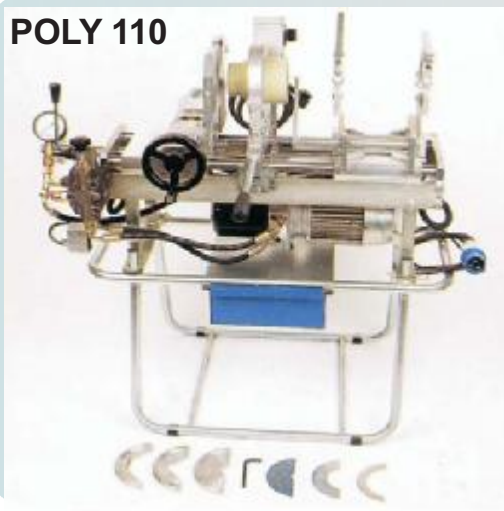


**POLY 75**

Maszyny te znajdują różnorodne zastosowanie, są lekkie a mimo to posiadają stabilną ramę. Bezstopniowo regulowane pryzmatyczne szczęki pozwalają na bezproblemowe mocowanie rur wszystkich średnic zewnętrznych.

Przesuwanie sanek odbywać się może w zależności od budowy urządzenia: ręcznie, poprzez koło zębate i listwę zębatą lub hydraulicznie. Nakładki zgrzewające (kamienie) pokryte są wysokojakościową powłoką odpowiadającą wymogom normy DVS 2208.

**POLY 110**



**Dane techniczne:**

	<b>POLY 75</b>	<b>POLY 110 M</b>	<b>POLY 110 P</b>
Zakres zgrzewania	16mm – 75mm	16mm – 110mm	16mm – 110mm
Napięcie	230V; 50Hz	230V; 50Hz	230V, 50Hz
Moc	0,8 kW	1,6 kW	1,6 kW
Napęd	ręczny	ręczny	hydrauliczny
Nakładki zgrzewające pokryte PTFE dla średnic	16,20,25,32,40,50, 63,75 mm	16,20,25,32,40,50, 63,75,110mm	16,20,25,32,40,50, 63,75,110mm





PF 063

Zgrzewarki mufowe ręczne przeznaczone są do pracy na budowie i w warsztacie, do miejsc trudno dostępnych i skomplikowanych połączeń.

W zależności od wykonania zgrzewarki oferowane są z elektroniczną bądź termostatyczną regulacją temperatury.

Nakładki zgrzewające (kamienie) pokryte są wysokojakościową powłoką, umożliwiając one zgrzewanie rur o średnicy od 20mm do 110mm.



PF 110



Użyteczne dodatkowe wyposażenie jak np. uchwyt zaciskowy do stołu, można zapakować razem ze zgrzewarką mufową do skrzynki transportowej.

<u>Dane techniczne:</u>	Zakres zgrzewania [mm]	Moc [W]	Regulacja temperatury	Ciężar [kg]	Nakładki zgrzewające pokryte PTFE dla średnic [mm]
PF 032F KIT	20-32	800	termostat	6,0	20,25,32
PF 063R KIT	20-63	800	termostat	9,0	20,25,32,40,50,63
PF 110R KIT	20-110	1600	termostat	20,0	20,25,32,40,50,63,75,90,110



TE 230

Lustra grzejne do zgrzewania doczołowego rur z PE, PP oraz kształtek są przenośne, pokryte wysokojakościową powłoką. Temperatura elementu grzejnego regulowana jest bezstopniowo przez wbudowany regulator termostatyczny. Na zamówienie element grzejny może być dostarczony w praktycznej skrzynce transportowej.

### Dane techniczne :

	Średnica [mm]	Moc [W]	Ciężar [kg]
TE 140 / 30°	140	600	2,4
TE 140	140	600	2,4
TE 180	180	800	2,6
TE 230	230	1300	3,9
TE 300	300	1500	4,8

## Piły taśmowe typoszeregu ST



ST 630



ST 1200

Piły taśmowe typoszeregu ST mają napęd hydrauliczny i sterowanie CNC. Zostały skonstruowane do precyzyjnego cięcia PE, PP i innych termoplastycznych tworzyw, profili i kształtek.

Dzięki wychylnemu ramieniu można ciąć rury o różnych średnicach, a także pod kątem (do 67,5°).

Opuszczanie się ramienia jak również mocowanie rury realizowane są precyzyjnie poprzez elementy hydrauliczne.

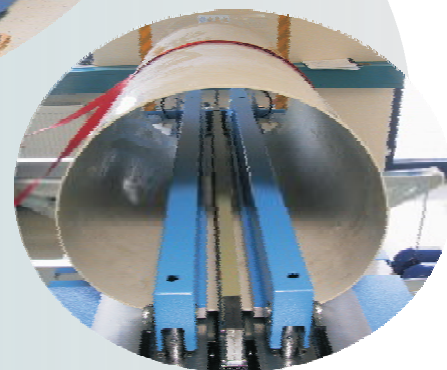
### Dane techniczne :

		ST 630	ST 800	ST 1200
Zakres cięcia	mm	200 - 630	200 - 800	500 - 1200
Max prędkość cięcia	m/min	400	400	400
Max kąt cięcia		22,5 - 67,5°	22,5 - 67,5°	30 - 67,5°
Napięcie	V	400V; 50Hz	400V; 50Hz	400V; 50Hz
Moc	kW	2,6	2,6	6,7
Wymiary	cm	380x330x300	380x330x300	510x520x350
Ciężar	kg	1015	1015	2200

## Typoszereg SL100M



- najmniejsza z typoszeregu zgrzeware doczołowych do płyt,
- maszyna SL1000M jest zgrzewarką manualną z hydraulicznym sterowaniem,
- nadaje się do zgrzewania PE-HD, PP, PVC, PVDF.



### Dane techniczne :

SL1000M

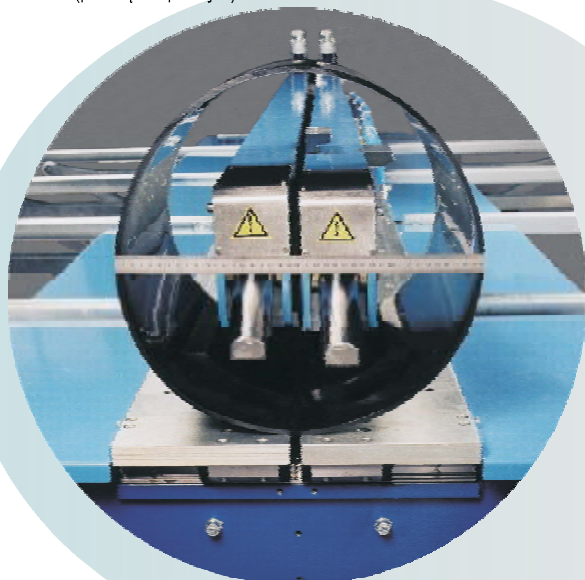
Szerokość robocza	1000mm
Max grubość materiału	20mm – PVC 5mm
Wymiary	1860 x 900 x 1250
Ciężar	611 kg

**Koncepcja zgrzewarek doczołowych typu SL...CNC, SL...M i SLV...CNC odznacza się dla każdego użytkownika optymalną relacją pomiędzy kosztami zakupu a uzyskanym efektem produkcyjnym.**



Zgrzewarka doczołowa		SL 3000 CNC	SL 3000 Plus	SLV 3000 Plus	SL 4000 M	SL 4000 CNC
Szer. robocza max [mm]		3000	3000	3000	4000	4000
Grubość płyty max [mm]	PE,PP	30	50	50h/30v	25	25
	PCV	8	25	25h/25v	8	8
Napięcie zasilające [V]		400	400	400	400	400
Pobór mocy [kW]		10,4	10,4	10,4	15,5	15,5
Wymiary dł.xszer.xwys. [cm]		450x120x180	450x120x180	450x120x180	570x120x180	570x120x180
Ciężar [kg]		1900	1900	1900	2800	2800
Sterowanie		CNC	CNC	CNC	ręczne	CNC

h - zgrzewanie w płaszczyźnie poziomej  
v - zgrzewanie w płaszczyźnie pionowej  
(pod kątem prostym)



Dzięki mocnej i wytrzymałej konstrukcji oraz hydraulicznemu napędowi (sprężone powietrze nie jest wymagane) możliwe jest zgrzewanie płyt z tworzyw sztucznych takich jak np. PE-HD, PP-H, PP-B, PP-R, PVDF, a także PP-S o grubościach od 3-50mm oraz HDPE-500 (do 20mm) i PVC-U, PVC-RI (do 30mm grubości).

Możliwe jest również zgrzewanie cylindrów o średnicach wewnętrznych od 350mm.

Po zakończeniu procesu zgrzewania, dzięki otwarciu sworzni blokujących, cylindry mogą być wysuwane na bok. Wszystkie maszyny wyposażone są w zimny miecz kierunkowy i równoległą prowadnicę stołu mocującego.



Pulpit sterowniczy typ SLV, SL 3000 PLUS

Wszystkie elementy obsługi maszyny zostały umieszczone przejrzysto na pulpicie sterującym. W połączeniu z przenośnym przyciskiem nożnym (wyposażenie dodatkowe) istnieje w każdej chwili możliwość ustawiania położenia płyt przy pomocy obu rąk i jednoczesnego ich unieruchamiania belką dociskową.



Pulpit sterowniczy typ Standard

Zgrzewarki doczołowe mogą być wyposażane w sterowanie ręczne lub automatyczne CNC. W przypadku maszyny CNC obsługującej wprowadza jedynie następujące dane: rodzaj materiału, grubość płyty i jej długość. Po operacji wyrównywania płyt, proces zgrzewania przebiega dalej w pełni automatycznie zgodnie z wytycznymi DVS. Oczywiście możliwe jest również ustawianie przez operatora niestandardowych parametrów zgrzewania. Po zakończeniu procesu zgrzewania, na życzenie, wbudowana drukarka drukuje protokół zgrzewania ze wszystkimi danymi i parametrami zgrzewania.

## Wyposażenie podstawowe :

Napęd hydrauliczny gwarantujący dokładne zamocowanie i odpowiednie siły zgrzewania.

Pokryty teflonem element grzejny wykonany ze specjalnego stopu odlewniczego zapewniający bardzo równomierny rozkład temperatur.

Specjalna konstrukcja wykluczająca zmianę położenia pojedynczego zespołu mocującego.

Składane do góry ramiona podpór zajmujące mniej miejsca, w czasie gdy maszyna nie jest używana.





Zgrzewarka doczołowa typoszereg SLV jest rozszerzeniem typoszereg SL...PLUS.

Za pomocą tej maszyny możliwe jest zgrzewanie termoplastycznych tworzyw sztucznych nie tylko w położeniu poziomym ale także pod kątem prostym.

Dzięki temu uniknąć można często pracochłonnego spawania gorącym gazem, ekstruderem, czy też zaginania. Płyta ustawiona poziomo zgrzewana jest do płyty pionowej (grubość płyty pionowej max 30mm a poziomej 50mm).

W ten sposób można wykonywać profile i zamknięte kanały o długości wewnętrznej ramienia od 300mm.



Łatwy montaż i demontaż próżniowego uchwytu gwarantuje stabilne zamocowanie stojącej płyty prostopadłej. Ta wersja maszyny pozwala również wykonywać rury o średnicach od 400mm.

Składane do góry ramiona podpór zajmują mniej miejsca, w czasie gdy maszyna nie jest używana.

## Maszyny grzewcze i krawędziarki



**Maszyny grzewcze i krawędziarki do 3 m szerokości roboczej, do płyt o grubości do 20 mm**

Więcej interesujących informacji w naszym prospekcie „Maszyny grzewcze i krawędziarki”

## Zgrzewarki ręczne i wyposażenie



**Urządzenia ręczne do spawania, zgrzewania, podgrzewania, suszenia, formowania i obkurczania tworzyw termoplastycznych.**

Więcej interesujących informacji w naszym prospekcie „Budowa zbiorników”

## Spawanie ekstruzyjne i wyposażenie



**Ekstrudery ręczne z własnym lub obcym powietrzem zasilającym znajdują zastosowanie w pracach warsztatowych i na budowach.**

Żądajcie Państwo prospektów z ekstruderami ręcznymi.

## Zewnętrzna jednostka protokołująca LCD

**Do wszystkich maszyn zgrzewających typoszeregu PT i innych połowych maszyn elektro-hydraulicznych.**

**Zapis każdego wykonanego zdrzewu.**



- Zewnętrzna jednostka protokołująca z drukarką do zapisywania parametrów zgrzewania, rur PP, PE i PVDF oraz kształtek
- Ekran LCD jako funkcja kontrolująca, na którym osoba obsługująca maszynę sprawdza wszystkie fazy zgrzewania. Urządzenie sygnałem dźwiękowym potwierdza osiągnięte czasy i siły.
- Kontrola temperatury lustra grzewczego w zależności od rodzaju grubości łączonego materiału (wymagana ręczna edycja).
- Wszystkie parametry zgrzewania mogą być od razu wydrukowane. Tabele z odpowiednimi parametrami zgrzewania nie są już więcej wymagane.
- Po zakończonym procesie wydruk pokazuje czy wszystkie cykle zgrzewania zostały prawidłowo zakończone.

Siła  
PN (zgrzewalne średnice)  
Volt  
Watt

0- 160 Bar  
PN 2.5 – PN 40  
230 V 50 Hz (inne napięcia na zamówienie)  
100 W – IP 20

## **Herz GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Biberweg 1  
DE - 56566 Neuwied  
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080  
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

## **Herz Austria GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Gleinser Weg 27  
AT - 6141 Schönberg / Tirol  
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385  
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

## **Herz Hungária Kft.**

Műanyag- és hőlégtéchnika  
Pesti úti iparterület HRSZ.: 3335  
HU - 2225 Üllő  
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410  
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

## **Herz Bulgaria OOD**

Boul. Assen Yordanov 10  
BG - 1592 Sofia  
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793  
www.herz-bulgaria.com, office@herz-bulgaria.com

## **PST Plastiques Services Technologie**

4, allée Saint Fiacre  
FR - 91620 La Ville Du Bois  
Tel: +33 (0)1-69630217 Fax: 0033-1-69630237  
www.plastiques-services-technologie.com, contact.pst@orange.fr

## **Herz GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Am Arenberg 26a  
DE - 86456 Gablingen  
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087  
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

## **Herz Austria GmbH**

Kunststoff- & Wärmetechnologie  
Johann-Galler-Str. 20 IZ - NÖ - Nord  
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel  
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9  
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

## **Herz Polska Sp.z o. o.**

Technologie obróbki tworzyw sztucznych  
ul. Wiertnicza 110  
PL - 02-952 Warszawa  
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700  
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

## **Rezek MHG, spol.s.r.o.**

Str. Bachmacska 348/4  
CZ - 37001 Ceske Budejovice  
Tel.: + 420 / 724290704 Fax: +420 / 38 / 6350571  
www.rezek-mhg.cz, info@rezek-mhg.cz

## **Vitess Industrial srl**

Str. Castanilor 6  
RO - 710367 Botosani  
Tel: / Fax: +40-231-535872  
www.mecanoplastica.ro, info@vitess-industrial.ro

Wasz partner handlowy: