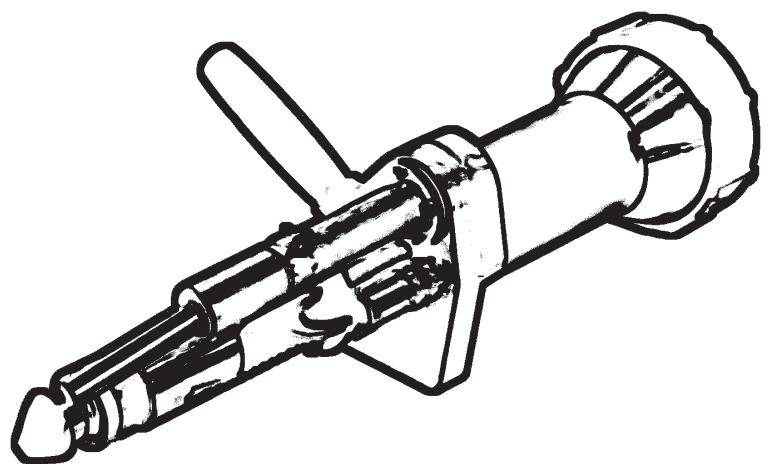


EKSTRUDERY RĘCZNE



- Unikalne, opatentowane rozwiązanie z pomiarem temperatury bezpośrednio w masie.
- Oddzielna regulacja temperatury dla powietrza i masy z nadzwyczaj małymi odchyłkami od temperatury zadanej powietrza i masy, także w trybie stand-by.
- Niewielki ciężar dzięki zastosowaniu lekkich materiałów konstrukcyjnych.
- Bezstopniowe, indywidualne ustawianie rękojeści.
- Znacząco mniej części zużywających się w trakcie eksploatacji jak w innych ekstruderach, np. zespół wciągający.

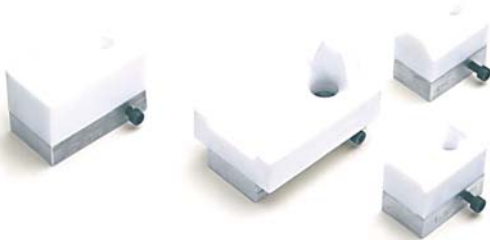
- Modele Exon 1-3 wyposażone są w zintegrowany stojak (patrz ilustracje).

- Ekstrudery posiadają zabezpieczenie przed uruchomieniem „na zimno” spełniające dwie funkcje:
 - a) ochrona ślimaka przed uszkodzeniem,
 - b) wykluczenie błędów spawania spowodowanych wahaniami temperatury.



- Wyświetlacz cyfrowy z jednoczesnym odczytem temperatury zadanej i rzeczywistej dla powietrza i masy.

- Własna dmuchawa powietrza zapewnia wymagany wydatek powietrza (minimum 300l/min).



- Zintegrowany płaszcz termiczny pomiędzy korpusem a napędem.

- Zapewniony długi czas bezawaryjnej pracy napędu. Wbudowany zespół napędowy i dmuchawa są profesjonalne i sprawdzone w ekstremalnych warunkach.

- Szeroki program wyposażenia dodatkowego :
buty spawalnicze obracalne o 360° dla wszystkich modeli ekstruderów,
główki kątowe (45°/90°) umożliwiające spawanie w trudno dostępnych miejscach.

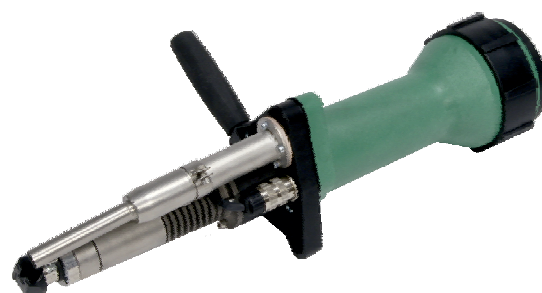
- Rozbudowana oferta programowa dzięki modułowej budowie.



MICRO

- najmniejszy i najlżejszy ekstruder na świecie
- niewielki ciężar tylko 2,3 kg przy wydajności max. 0,5 kg/h
- skrzynka sterująca ze sprężarką z przewodem powietrza 8 m
- ustawianie temperatury masy (pomiar w masie), temperatury powietrza i wydajności

Typ	Micro
Nr zamówienia.:	DX 283
Dane techniczne	
Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	1300 W
Wydajność	0,1-0,5 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP-PVDF-PVC-ECTFE / Ø 4mm
Ciężar	2,3 kg
Wymiary	410 x 75 x 100 mm



Wersja standardowa

Niezwykle wygodny, doskonała relacja cena – wydajność, zintegrowany stojak

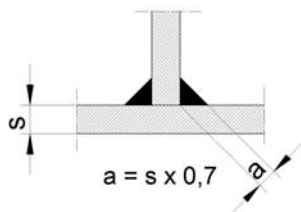
Zalety w stosunku do spawania gorącym powietrzem:

- wyższa prędkość spawania
- wyższa jakość spawu
- wyjątkowo lekka praca

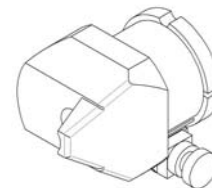


- Opcjonalnie dostępne są różne kształty butów spawalniczych, jak również nasadka z dyszą do łączenia wstępnego.

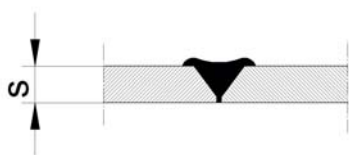
Spoina pachwinowa



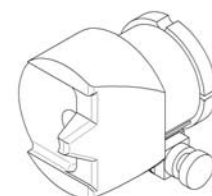
Grubość płyty (s)	Nr zamów.	Nr zamów. PVC-C
3-4	D-1175	D-1464
5-6	D-1176	D-1465
8	D-1177	D-1466
10	D-1178	D-1467



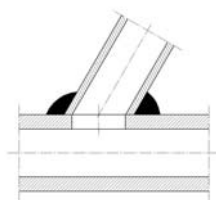
Spoina V



Grubość płyty (s)	Nr zamów.	Nr zamów. PVC-C
3-4	D-1179	D-1468
5-6	D-1180	D-1469
8	D-1181	D-1470



But spawalniczy okrągły



	Nr zamów.	Nr zamów. PVC-C
Ø 7	D-1183	-
Ø 8	D-1184	D-1471



Wersja specjalna z nasadką do łączenia wstępnego
nr zamów. D-1185



Nasadka do łączenia wstępnego
opuszczona – tryb spawania



Nasadka do łączenia wstępnego
podniesiona – tryb łączenia wstępnego

Typ

Nr zamów.:

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	2240 W
Wydajność	0,5-1,1 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP
Ciężar	4,8 kg
Wymiary	480 x 100 x 340 mm

ExOn 1A

DX298



Typ

Nr zamów.:

Dane techniczne

Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	2640 W
Wydajność	0,5-1,1 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP-PVDF-PVC
Ciężar	5,0 kg
Wymiary	480 x 100 x 340 mm

ExOn 1

DX297

Typ

Nr zamów.:

Dane techniczne

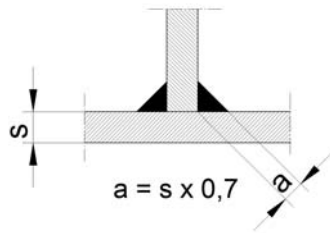
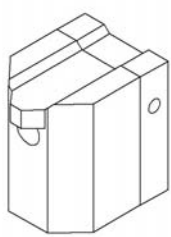
Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	2640 W
Wydajność	0,5-1,1 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP-PVDF-PVC 4mm
Ciężar	5 kg
Wymiary	500 x 100 x 340 mm

ExOn 1 DIG

DX297.DIG

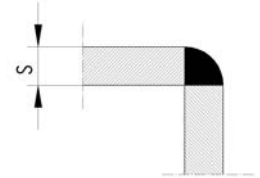
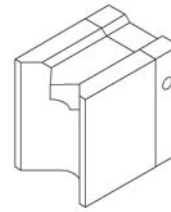


Spoina pachwinowa

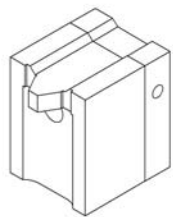


Grubość płyty	Nr zamów.
5 - 6	D-0827
8	D-0828
10	D-0829
12	D-0830
15	D-1039

Spoina narożna



Grubość płyty	Nr zamów.
5 - 8	D-0837
10 - 12	D-0838

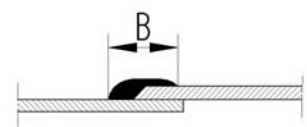
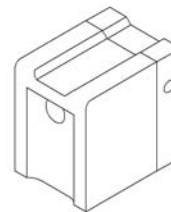


Spoina V

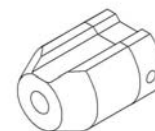
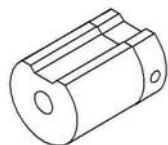
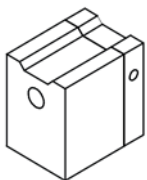


Grubość materiału	Nr zamów.
5 - 6	D-0831
8	D-0832
10	D-0833
12	D-0834

Spoina nasypowa



Szerokość spawu	Nr zamów.
20	D-0835
25	D-0836



Buty surowe	
Wielkość	Nr zamów.
L 40 x B 30 mm	D-0842
D = 30 mm	D-0843

Buty specjalne okrągłe	Nr zamów.
D = 10 mm	D-0839
D = 15 mm	D-0840
D = 20 mm	D-0841

Typ	ExOn 2A
Nr zamów.:	DX304
Dane techniczne	
Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	3600 W
Wydajność	2 kg/h
Rodzaj materiału	PE - PP
Ciężar	7 kg
Wymiary	560 x 120 x 350 mm



Typ	Exon 2
Nr zamów.	DX303
Dane techniczne	
Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	3100 W
Wydajność	2 kg/h
Rodzaj materiału	PE – PP – PVC - PVDF
Ciężar	7,0 kg
Wymiary	560 x 120 x 350 mm

Typ	Exon 3
Nr zamów.:	DX305
Dane techniczne	
Napięcie	230 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	3700 W
Wydajność	3,0 kg/h
Rodzaj materiału	PE – PP – PVC - PVDF
Ciężar	8 kg
Wymiary	650 x 120 x 360 mm



Typ	ExOn 3A
Nr zamów.:	DX306
Dane techniczne	
Napięcie	230 V / 400 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	3600 W
Wydajność	3,0 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP
Ciężar	8 kg
Wymiary	650 x 120 x 310 mm

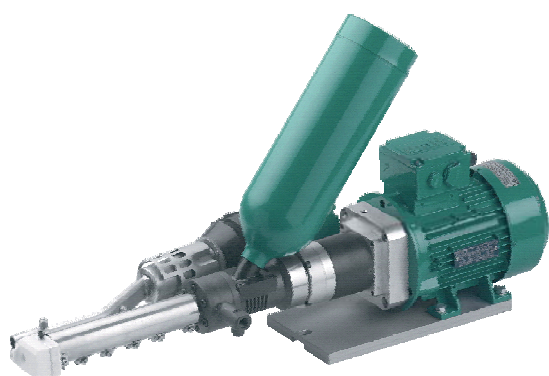
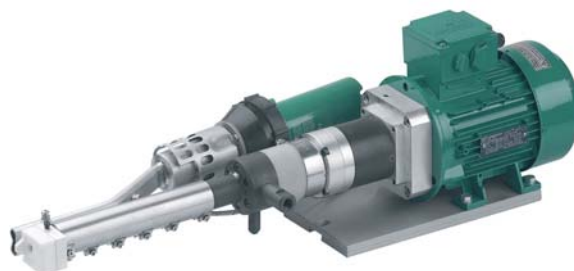


Typ	ExOn 5
Nr zamów.:	DX309
Dane techniczne	
Napięcie	230 V / 400 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	5300 W
Wydajność	5,0 kg
Rodzaj materiału	PE-PP
Ciężar	11 kg
Wymiary	660 x 126 x 448 mm

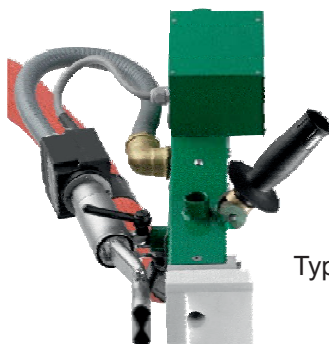
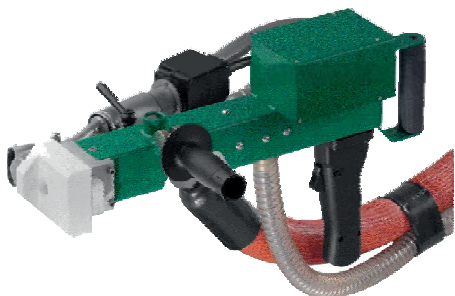
Typ	ExOn 6
Nr zamów.:	DX310
Dane techniczne	
Napięcie	230 V / 400 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	5300 W
Wydajność	6,0 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP
Ciężar	12 kg
Wymiary	660 x 126 x 365/600 mm



Typ	ExOn 7
Nr zamów.:	DX315
Dane techniczne	
Napięcie	3 x 400 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	6000 W
Wydajność	5,0 kg/h
Rodzaj materiału	PE-PP
Ciężar	17 kg
Wymiary	846 x 267 x 242 mm



Typ	ExOn 8
Nr zamów.:	DX318
Dane techniczne	
Napięcie	3 x 400 V
Częstotliwość	50/60 Hz
Moc	6000 W
Wydajność	6,0 kg/h
Rodzaj materiału	PE - PP
Ciężar	18 kg
Wymiary	852 x 267 x 242/430 mm



Typ HD28

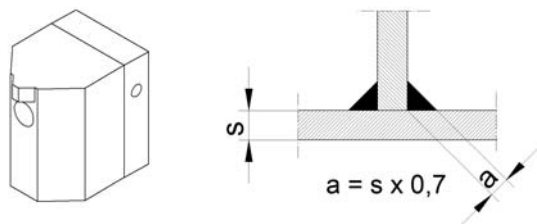


Skrzynka sterująca do ekstruderów
Typ ExOn7 / ExOn8

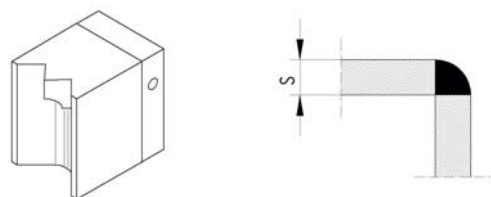
Do zastosowań profesjonalnych przy spawaniu szczególnie grubych materiałów polecamy ekstrudery z gorącym przewodem ekstruzyjnym. Urządzenie to charakteryzuje bardzo wysoka wydajność i wygodna obsługa. Mobilny ekstruder tej konstrukcji dysponuje wydajnością 12 kg/h. Głowica spawająca prowadzona jest ręcznie. Jest ona połączona z ekstruderem za pomocą ogrzewanego przewodu ciśnieniowego.



Spoina pachwinowa



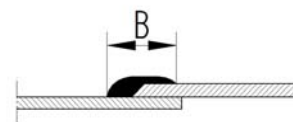
Spoina narożna



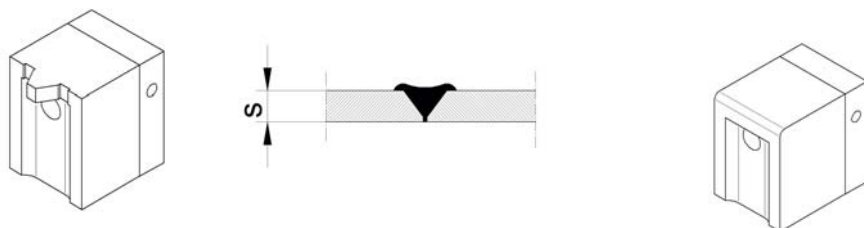
Grubość płyty	Nr zamów.
5 – 8	D-0174
10 – 12	D-0175
15	D-0177
20	D-0178
25	D-0179
30	D-0180
35	D-0181
40	D-0182

Grubość płyty	Nr zamów.
5 – 8	D-0195
10	D-0196
15	D-0197

Spoina nasypowa



Spoina - V

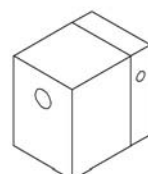


Szerokość spawu	Nr zamów.
25	D-0192
30	D-0193
35	D-0194
40	D-0599

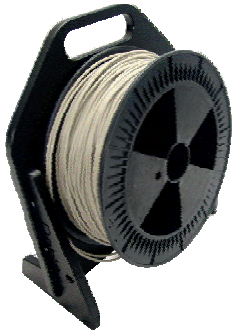
Grubość materiału	Nr zamów.
5 - 6	D-0906
8	D-0183
10	D-0184
12	D-0185
15	D-0186
20	D-0187
25	D-0188
30	D-0189
35	D-0190
40	D-0191

Buty specjalne okrągłe	Nr zamów.
D=15mm	D-0600
D=20mm	D-0366
D=25mm	D-0337

S= grubość materiału



Buty surowe	Nr zamów.
L45 x B30 mm	D-0223
L50 x B40 mm	D-0224
L45 x B45 mm	D-0225
L45 x B50 mm	D-1237
L60 x B70 mm	D-0247
D = 35 mm	D-0598



Odwijarka do drutu na 1 szpulę
Nr zamów. D-0894



Skrzynka transportowa na ekstruder ręczny
Nr zamów. D-0965 Typ ExOn 1
Nr zamów. D-1644 Typ ExOn 2-3
Nr zamów. D-1041 Typ ExOn 5-6

But spawalniczy obracalny Multi Fix
Nr zamów. DX 321 Typ ExOn2
Nr zamów. DX 322 Typ ExOn2A
Nr zamów. DX 323 Typ ExOn3
Nr zamów. DX 324 Typ ExOn3A
Nr zamów. DX 325 Typ ExOn5-6



Głowica kąтова 45°
Nr zamów. DX 326 Typ ExOn2
Nr zamów. DX 327 Typ ExOn2A
Nr zamów. DX 328 Typ ExOn3
Nr zamów. DX 330 Typ ExOn5-6

Głowica kąтова 90°
Nr zamów. DX 331 Typ ExOn2
Nr zamów. DX 332 Typ ExOn2A
Nr zamów. DX 333 Typ ExOn3
Nr zamów. DX 335 Typ ExOn5-6



Zintegrowany stojak do serii ExOn1-3



Opracowujemy indywidualne rozwiązania dopasowane do potrzeb klienta.
Zdjęcia pokazują przykłady wersji specjalnych przystosowanych do
spawania w ekstremalnie ciasnych warunkach.





Tu nas Państwo znajdziecie...

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Biberweg 1
DE - 56566 Neuwied
Tel.: +49 (0)2622-81086 Fax: +49 (0)2622-81080
www.herz-gmbh.com, info@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Gleinser Weg 27
AT - 6141 Schönberg / Tirol
Tel.: +43 (0)5225-63113 Fax: +43 (0)5225-6311385
www.herz-austria.at, herz.schoenberg@herz-gmbh.com

Herz Hungária Kft.

Műanyag- és hőlégtéchnika
Pesti út 284. (HRSZ.3335.)
HU - 2225 Üllő
Tel.: +36 (06)29-522 400 Fax: +36 (06)29-522 410
www.herz-hungaria.hu, herz@herz-hungaria.hu

Herz Bulgaria OOD

Boul. Assen Yordanov 10
BG - 1592 Sofia
Tel.: +359 (0)2 - 9790351 Fax: +359 (0) 2 - 9790793
www.herz-bulgaria.bg, office@herz-bulgaria.bg

Herz GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Am Arenberg 26a
DE - 86456 Gablingen
Tel.: +49 (0)8230-85085 Fax: +49 (0)8230-85087
www.herz-gmbh.com, robert.einberger@herz-gmbh.com

Herz Austria GmbH

Kunststoff- & Wärmetechnologie
Johann-Galler-Str. 20 IZ - NÖ - Nord
AT - 2120 Wolkersdorf i. Weinviertel
Tel.: +43 (0)2245-82494-0 Fax: +43 (0)2245-82494-9
www.herz-austria.at, herz.wolkersdorf@herz-gmbh.com

Herz Polska Sp.z o. o.

Technologie obróbki tworzyw sztucznych
ul. Wiertnicza 110
PL - 02-952 Warszawa
Tel.: +48 (0)22-8428583 Fax: +48 (0)22-8429700
www.herz-polska.pl, herz.polska@herz-gmbh.com

Kursy szkoleniowe w siedzibie naszej firmy - 24-godzinny serwis